



**ACERO PARA MOLDES DE INYECCION DE PLASTICO  
COMPOSICION QUIMICA**

GRADO	AISI	DIN	C	Mn	Si	Ni	Cr	Mo	V	Cu	Al	S	VAD	VAR	Dureza*
HB®	4150+S	1.231	0.5	1.2	-	-	0.7	0.2	-	-	-	.08a	¢		32 HRc
Mold Die®	P-20	1.231	0.3	0.8	0.5	0.5	1.8	0.5	-	-	-	-	¢		32 HRc
Mold Die® Premium	P-20	1.231	0.3	0.8	0.5	0.5	1.8	0.5	-	-	-	.005x	¢	¢	32 HRc
DC®	H-13	1.234	0.4	0.4	1	-	5.3	1.5	1	-	-	-	¢		Recocido
DC® - Xtra Premium	H-13	1.234	0.4	0.4	1	-	5.3	1.5	1	-	-	.005x	¢	¢	Recocido
420M ®	420 mod	1.2083+Mo	0.4	0.5	0.4	-	13	0.5	-	-	-	.006x	¢		Recocido
420MB ®	420F Mod	1.2083+S	0.4	0.5	0.4	-	13	0.5	-	.10a	¢		32 HRc		
420M ®Premium	420 Mod	1.2083+Mo	0.4	0.3	0.4	-	13	0.5	-	-	-	.004x	¢	¢	Recocido
RA-40 ®Premium		-	0.2	1.5	0.3	3	-	-	-	1	1	.10a	¢	¢	40HRc

© Copyright Finkl de México S. de R.L. de C.V. 2006 | Todos los derechos reservados